

S 11

Mise à jour : 01/08/02

## CERTIFICAT DE GARANTIE

**Valable UN AN à compter de la date d'achat**

à remplir par le vendeur

Cachet du vendeur :

_____	Référence de l'appareil
_____	Date de l'achat
_____	Nom de l'acheteur

### CONDITIONS DE GARANTIE

- 1) La garantie n'est valable que si le bon a été correctement rempli par le vendeur.
- 2) La garantie couvre tous défauts ou vices de fabrication pendant 1 an, à compter de la date d'achat (pièces et main d'œuvre).
- 3) LA GARANTIE NE COUVRE PAS LES ERREURS DE TENSION, incidents dus à un mauvais usage, chute, démontage ou toute autre avarie due au transport.
- 4) La garantie ne couvre pas l'usure normale des pièces (Ex. : câbles, pinces, etc.).

En cas de panne, pendant la garantie,  
Retournez l'appareil au point S.A.V GYS

En y joignant :

Le présent certificat de garantie validé par le vendeur et  
une note explicative de la panne.

Après la garantie, notre SAV assure les réparations après acceptation d'un devis.

### **ATTENTION**

Nous vous rappelons que nous n'acceptons pas le retour d'appareil en port dû. Par contre le retour des appareils réparés se fera à notre charge en cas de mise en oeuvre de la garantie.

**SOCIETE GYS « S.A.V »** : 134 Bd des Loges - BP 4159  
53941 SAINT-BERTHEVIN Cedex  
FAX S.A.V : 02 43 01 23 75

72127

**GYS**

S 11

Mise à jour : 01/08/02

Déclaration de conformité :

- Le matériel est conforme aux directives CEE 83/336 (compatibilité électromagnétique) et 73/23 (basse tension).
- Le matériel est conforme aux normes EN 50199 et EN 60974-1.

**GYSMI TIG 130 HF**

### NOTICE D'UTILISATION

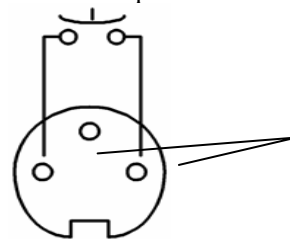
*Merci de votre choix ! Afin de tirer le maximum de satisfaction de votre poste, veuillez lire avec attention ce qui suit :*

#### I / ALIMENTATION - MISE EN ROUTE

- Prise 16A sur 230 V (50 - 60 Hz) + terre.
- L'appareil se met en protection et le voyant de défaut s'allume si la tension est supérieure à 265 V ou inférieure à 195 V (soit 230 V +/- 15 %).
- Votre appareil dispose d'un petit interrupteur sur la face avant et vous disposez de 3 modes de soudage respectivement :  
✓ TIG TSL – MMA Electrode – TIG HF.

#### ➤ Branchement de la prise de gâchette :

Le TIG 130 HF sans accessoires est livré avec le connecteur de commande de la gâchette comme indiqué sur le schéma suivant :



Relier les fils du contact normalement ouvert sur les plots.

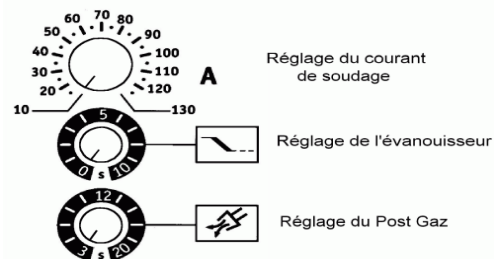
#### II / SOUDAGE A L'ELECTRODE (de 10 à 110 A)

- Respecter les règles classiques du soudage.
- Laisser l'appareil branché après soudage pour permettre le refroidissement.
- Protection thermique : le voyant s'allume et la durée de refroidissement est de l'ordre de 3 mn environ. (fonction de la température extérieure).
- A l'électrode, votre appareil est muni de 3 fonctionnalités spécifiques aux Inverter : le hot START permet une surintensité d'amorçage de 25 % environ par rapport à la consigne affichée ; L'arc force permet une surintensité de 15 % environ par rapport à la consigne pour éviter le collage lorsque l'électrode rentre dans le bain ; et L'anti sticking vous permet de décoller facilement votre électrode sans la faire rougir en cas de collage.

## PARAMETRES DE SOUDAGE (Rappel)

Diam. électrode (en mm)	I min	I moy	I max	Puissance groupe électrogène
1,6	30	40	50	4,5 KVA 5,5 KVA
2	45	55	80	
2,5	70	80	95	
3,2	100	110	130	

## III / SOUDAGE TIG HF (de 10 A à 130 A)



- Lorsqu'on appuie sur la gâchette, un signal H.F. permet l'amorçage à distance entre l'électrode et la pièce à souder. (utilisation sous gaz Argon – débit entre 4 et 8 l/min).
- Vous pouvez régler l'évanouissement de l'arc de 0 à 10 secondes et le post-gaz de 3 à 20 secondes.

## IV / SOUDAGE TIG TSL ( de 10 à 130 A)

- C'est un système d'amorçage de l'arc au toucher sans Haute Fréquence :
  - T = Toucher l'électrode sur la pièce à souder,
  - S = Switch : appuyer sur la gâchette,
  - L = lift : lever l'électrode avant un laps de temps de deux secondes.
- Les réglages de post gaz et évanouissement de l'arc sont les mêmes que ci-dessus.

## V / ENTRETIEN

- Attention à bien mettre le générateur hors tension et attendre l'arrêt des ventilateurs. A l'intérieur, les tensions et intensités sont élevées et dangereuses.
- Cet appareil peut être équipé d'un filtre pour les milieux poussiéreux, mais cet équipement diminue les performances.
- Régulièrement, déposer et nettoyer le filtre.

## VI / EN CAS DE PROBLEME

Si, prêt à souder, votre appareil ne délivre pas de courant, analyser les cas de figure suivants :

A – Le voyant de défaut est allumé : attendre la fin de la période de refroidissement ou la tension d'alimentation n'est pas dans la fourchette 230 V +/- 15 %.

B - Le voyant secteur est allumé : vérifier les branchements des accessoires, sinon ramener votre appareil au SAV pour réparation.

Si, en posant la main sur la carrosserie, vous ressentez des picotements le poste étant allumé, cela signifie que la mise à la terre est défectueuse. Contrôler la rallonge, la prise et la terre de votre installation.

## VII / NOS CONSEILS

- Utilisez votre poste de préférence dans une atmosphère propre et, dans tous les cas, à l'abri des intempéries.
- Protégez vous à l'aide d'un masque avec verre filtrant et verre blanc. Le verre blanc est à placer contre la face externe exposée au soudage, il protège le verre filtrant des projections.
- Portez des vêtements de travail en coton (bleu ou jeans).
- Il est recommandé de travailler avec des gants de protection et un tablier ignifugé.
- Enlevez l'électrode du porte électrode lorsque vous ne l'utilisez pas.
- Dépoussiérez votre poste à la soufflette régulièrement après mise hors tension.

## VIII / SECURITE

- **Attention : votre INVERTER doit être branché à une prise munie d'une terre. Autrement, danger grave d'électrocution !**

*Protégez vous et protégez les autres. Prenez vos précautions contre :*

- Fumées, feu, brûlures.
- Rayonnements de l'arc.
- Pluie, vapeur d'eau, humidité.
- Choc électrique.
- Environnement inflammable, produits inflammables.
- Personnel utilisant des Pacemaker.

*Cet appareil a été fabriqué conformément aux nouvelles directives européennes (C.E.M. et B.T.). Il y a lieu de prendre les précautions ci-après.*

## IX / INSTALLATION ET UTILISATION (EN 50199 : 1995).

L'utilisateur est responsable de l'installation et de l'utilisation du matériel de soudage suivant les instructions du fabricant. Si des perturbations électromagnétiques sont détectées, il doit être de la responsabilité de l'utilisateur du matériel de soudage de résoudre la situation avec l'assistance du fabricant.

### 1 Reconnaissance de l'environnement

Avant d'installer un matériel de soudage, l'utilisateur doit reconnaître les risques de problèmes électromagnétiques dans l'environnement.

### 2 Moyens pour réduire les perturbations

#### 2/1 Alimentation réseau

Il convient de raccorder le matériel de soudage au réseau suivant nos recommandations.

Si interférences : filtrer l'alimentation, blinder éventuellement le câble.

#### 2/2 Maintenance de l'équipement

Hormis les réglages et modifications mentionnés dans nos instructions, le poste de soudage ne doit pas être modifié.

#### 2/3 Câbles de soudage

Il convient que les câbles soient aussi courts que possible, placés l'un près de l'autre à proximité du sol ou sur le sol.